科胜研磨 Brown Fused Alumina
河南科胜研磨材料有限公司

郑州市新郑市龙湖经济开发区文昌路中段
www.keshengyanmo.com
电话 0371-63399121
邮箱 keshengyanmo@163.com

棕刚玉　F180

棕刚玉 F180 粒度参数（约 75-63μm）、Al_2O_3≥95.00% 一级，用于超精油石、抛光前道与精细去毛刺，附与微粉工

F180是棕刚玉粒度砂里偏细的一档，粒径已经接近微粉区。它的性价比位置很明确：比微粉便宜，比F150细，用在“要求不算高但要更细一点”的场合。典型的是超精油石和抛光前道——客户不想直接上微粉的成本，又嫌F150的表面不够细。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（BA 牌号）　本规格执行 一级

牌号	Al_2O_3 ≥	分级依据
一级	95.00	常规磨削与喷砂，Al_2O_3 最高的常用级别
A 级	92.00	一般除锈与低强度磨削
B 级	85.00	对磨削效率要求不高的场合

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.0**	颜色	**棕褐色**
真密度	**≥3.90 g/cm³**	颗粒形状	**棱角多棱形**
堆积密度	**1.88–1.94 g/cm³（F24 实测区间）**	韧性	**高于白刚玉，抗破碎性好**
晶型	**α-Al_2O_3（含钛）**		

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F90	154	F120	109	F180	**69**
F100	129	F150	82	F220	58

适用场景与用法

- 超精油石：表面质量优先的小余量工序
- 抛光前道：把粗磨痕迹压浅，减少抛光工时
- 精细去毛刺：薄壁件与精密件
- 成本对比：要求 Ra0.4 以内时，直接用微粉更省返工

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al_2O_3、Na_2O、SiO_2、Fe_2O_3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 复合袋 / 1000 kg 吨袋
起订量	1 吨（样袋 5–25 kg 可先试）
交付	常规号段 3–5 天
运输	物流发货
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：一级 / A 级 / B 级按 Al2O3 含量划分，报价与验收须先明确级别。

技术咨询与样品　王先生　0371-63399121　13683711963　www.keshengyanmo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。