科胜研磨 Brown Fused Alumina
河南科胜研磨材料有限公司

郑州市新郑市龙湖经济开发区文昌路中段
www.keshengyanmo.com
电话 0371-63399121
邮箱 keshengyanmo@163.com

棕刚玉　F150

棕刚玉 F150 粒度参数（约 106-75μm）、Al_2O_3≥95.00% 一级，用于研磨石、油石与精磨磨具，附结合剂选择与烧

研磨石和油石对磨料的要求，跟砂轮不太一样：它们靠的是“磨粒均匀脱落”，不是靠强力切削。F150这个粒度做出来的油石，磨削量小、表面质量稳定，适合刃磨与精密件的最后修整。做这类产品，磨料的粒度分布集中度比纯度更影响手感。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（BA 牌号）　本规格执行 一级

牌号	Al_2O_3 ≥	分级依据
一级	95.00	常规磨削与喷砂，Al_2O_3 最高的常用级别
A 级	92.00	一般除锈与低强度磨削
B 级	85.00	对磨削效率要求不高的场合

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.0**	颜色	**棕褐色**
真密度	**≥3.90 g/cm³**	颗粒形状	**棱角多棱形**
堆积密度	**1.88–1.94 g/cm³（F24 实测区间）**	韧性	**高于白刚玉，抗破碎性好**
晶型	**α-Al_2O_3（含钛）**		

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F90	154	F120	109	F180	69
F100	129	F150	**82**	F220	58

适用场景与用法

- 油石与研磨石：磨粒均匀脱落，表面质量稳定
- 刃磨与修整：刀具、模具的最后修整工序
- 精磨磨头：小尺寸磨具，粒度均匀性要求高
- 与微粉的衔接：要求更高的表面接 W 号微粉产品

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al_2O_3、Na_2O、SiO_2、Fe_2O_3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 复合袋 / 1000 kg 吨袋
起订量	1 吨（样袋 5–25 kg 可先试）
交付	常规号段 3–5 天
运输	物流发货
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：一级 / A 级 / B 级按 Al2O3 含量划分，报价与验收须先明确级别。

技术咨询与样品　王先生　0371-63399121　13683711963　www.keshengyanmo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。