**科胜研磨** Brown Fused Alumina
河南科胜研磨材料有限公司

郑州市新郑市龙湖经济开发区文昌路中段
www.keshengyanmo.com
电话 0371-63399121
邮箱 keshengyanmo@163.com

# 棕刚玉　F120

F 砂与 P 砂别写混

到F120这一档，客户群体分成两类：做固结磨具的，和做涂附磨具的。前者按F号进货，后者其实应该按P号——两种标准的分级依据不同，P120比F120略细。这个差别在粗号段不明显，到细号段就会做出口感完全不同的砂纸，所以合同里的标准号比粒度号更要紧。

## 化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（BA 牌号）　本规格执行 一级

| 牌号 | $Al_2O_3$ ≥ | 分级依据 |
|---|---|---|
| 一级 | 95.00 | 常规磨削与喷砂，$Al_2O_3$ 最高的常用级别 |
| A 级 | 92.00 | 一般除锈与低强度磨削 |
| B 级 | 85.00 | 对磨削效率要求不高的场合 |

## 物理与工艺指标

| | | | |
|---|---|---|---|
| 莫氏硬度 | **9.0** | 颜色 | **棕褐色** |
| 真密度 | **≥3.90 g/cm³** | 颗粒形状 | **棱角多棱形** |
| 堆积密度 | **1.88–1.94 g/cm³（F24 实测区间）** | 韧性 | **高于白刚玉，抗破碎性好** |
| 晶型 | **α-$Al_2O_3$（含钛）** | | |

## 粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

| 粒度号 | 中值粒径 μm | 粒度号 | 中值粒径 μm | 粒度号 | 中值粒径 μm |
|---|---|---|---|---|---|
| F90 | 154 | F120 | **109** | F180 | 69 |
| F100 | 129 | F150 | 82 | F220 | 58 |

## 适用场景与用法

- 精细磨具：尺寸与表面质量兼顾的磨削工序
- 去毛刺与倒圆：批量小件的机械处理
- 涂附磨具：如用于砂纸砂带，需按 P120 标准采购
- 成本控制：不同品位价差明显，按工序要求选档，别一律上一级

## 检测与质量控制

| 项目 | 做法 |
|---|---|
| 粒度检测 | 欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校 |
| 化学检测 | 按批次测 $Al_2O_3$、$Na_2O$、$SiO_2$、$Fe_2O_3$ 各产品对应项 |
| 检测频次 | 每批次随货附检测单，可按客户要求加测 |
| 产能 | 微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈 |

## 包装、交付与随货文件

| 项目 | 常规做法 |
|---|---|
| 常规包装 | 25 kg 复合袋 / 1000 kg 吨袋 |
| 起订量 | 1 吨（样袋 5–25 kg 可先试） |
| 交付 | 常规号段 3–5 天 |
| 运输 | 物流发货 |
| 随货文件 | 批次检测报告（化学成分 + 粒度分布） |

说明：一级 / A 级 / B 级按 Al2O3 含量划分，报价与验收须先明确级别。

**技术咨询与样品**　王先生　0371-63399121　13683711963　www.keshengyanmo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。