科胜研磨 Brown Fused Alumina
河南科胜研磨材料有限公司

郑州市新郑市龙湖经济开发区文昌路中段
www.keshengyanmo.com
电话 0371-63399121
邮箱 keshengyanmo@163.com

棕刚玉　F100

棕刚玉 F100 粒度参数（约 150-125μm）、Al_2O_3≥95.00% 一级，用于树脂切片、薄片砂轮与精密磨具，附结合剂

做树脂切片和薄片砂轮，磨料选得对不对，直接体现在“切得动”和“不崩片”上。F100在这个区间用量大：粒度够细，切缝窄、材料损耗小；同时还得保证片体强度——这就要求粒度分布不能偏宽，粗端颗粒多了会在切割时形成应力点。薄片越薄，对这条的要求越高。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（BA 牌号）　本规格执行 一级

牌号	Al_2O_3 ≥	分级依据
一级	95.00	常规磨削与喷砂，Al_2O_3 最高的常用级别
A 级	92.00	一般除锈与低强度磨削
B 级	85.00	对磨削效率要求不高的场合

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.0**	颜色	**棕褐色**
真密度	**≥3.90 g/cm³**	颗粒形状	**棱角多棱形**
堆积密度	**1.88–1.94 g/cm³（F24 实测区间）**	韧性	**高于白刚玉，抗破碎性好**
晶型	**α-Al_2O_3（含钛）**		

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F80	185	F100	**129**	F150	82
F90	154	F120	109	F180	69

适用场景与用法

- 树脂切片：切缝窄、材料损耗低，适合贵金属与型材切割
- 薄片砂轮：片体强度与粒度的匹配是关键
- 精密磨具：加工余量小的精磨工序
- 质量关注：粗端颗粒会造成切割崩边与片体应力集中

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al_2O_3、Na_2O、SiO_2、Fe_2O_3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 复合袋 / 1000 kg 吨袋
起订量	1 吨（样袋 5–25 kg 可先试）
交付	常规号段 3–5 天
运输	物流发货
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：一级 / A 级 / B 级按 Al2O3 含量划分，报价与验收须先明确级别。

技术咨询与样品　王先生　0371-63399121　13683711963　www.keshengyanmo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。