科胜研磨 Green Silicon Carbide
河南科胜研磨材料有限公司

郑州市新郑市龙湖经济开发区文昌路中段
www.keshengyanmo.com
电话 0371-63399121
邮箱 keshengyanmo@163.com

绿碳化硅

砂轮、切割片与喷砂三处用

绿碳化硅在磨具厂有三个去处：树脂结合剂的切割片与磨片、陶瓷结合剂砂轮，以及需要不含铁的喷砂。三处对号段与杂质的要求不一样，选型前先确认用在哪。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2480-2022（GC 牌号）

粒度范围	SiC ≥	F.C ≤	Fe_2O_3 ≤	SiO_2 ≤	游离硅 ≤	L.O.I ≤
F24–F90	99.20	0.15	0.15	0.40	0.30	0.05
F100–F150	98.80	0.20	0.20	0.40	0.30	0.05
F180–F220	98.40	0.20	0.20	0.40	0.30	0.05

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.4**	晶型	**α-SiC（六方）**
真密度	**3.20 g/cm³**	颜色	**绿色**
堆积密度	**1.20–1.60 g/cm³**	颗粒形状	**尖锐多棱形**

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F16	1230	F40	438	F80	185	F180	69
F20	1040	F46	370	F90	154	F220	58
F24	745	F54	310	F100	129		
F30	625	F60	260	F120	109		
F36	525	F70	218	F150	82		

适用场景与用法

- 树脂结合剂切割片、磨片：F30-F60 兼顾切削力与寿命
- 陶瓷结合剂砂轮：F46-F120，按工件硬度定档
- 喷砂：不锈钢、铝合金件，不含铁、不返锈
- 耐火骨料与耐磨涂层：段砂按级配用

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al_2O_3、Na_2O、SiO_2、Fe_2O_3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 复合袋 / 1000 kg 吨袋
起订量	1 吨（样袋 5–25 kg 可先试）
交付	常规号段 3–5 天，特殊粒度 7–10 天
运输	物流发货
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：SiC / F.C / Fe2O3 为国标 GC 分档限值，SiO2、游离硅、L.O.I 为国标未规定的内部控制值。

技术咨询与样品　王先生　0371-63399121　13683711963　www.keshengyanmo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。